



## Funktion / Aufgabe

Antrieb des Kipptisches in einer Schneidmaschine

## Besonderheiten

Durch den Einbau von Rückschlag- und Magnetventilen wird bei jedem Arbeitsspiel die Ölsäule durch das Leitungsnetz getaktet und somit die Reinigung über den Aggregatölfilter sicher gestellt. Das eingebaute Dichtsystem ist für den harten 3-Schichteinsatz ausgelegt. Selbst auftretender „Diseleffekt“ wird von dem Dicht- und Führungssystem bewältigt. Ein Kolbenstößel der im Zylinderkopf eingebaut ist kontrolliert die Endlage des Kolbens.

## Techn. Daten

Durchmesser	100 / 140 mm
Hub	1.700 mm
Betriebsdruck	250 bar
Prüfdruck	350 bar

## Kunden

Hebel Emmering GmbH & Co	Hebel Wittenborn GmbH
Gerhard & Rauch GmbH	Hebel Porz GmbH

## Realisierungszeitraum /Jahr

1997 bis März 1998

Ident-Nr.  
502 0 502 DB

Monat/Jahr  
03/98