

**Beschreibung / Name der Sondermaschine**

Rückschlammaufbereitung

Funktion / Aufgabe

Aufrühren der beim Schneidprozess anfallenden Bruchstücke von Porenbeton mit Wasser. Rückführung der Rohstoffe in den Fertigungsprozess über Membranpumpen.

Besonderheiten

Rührwerk mit zwei gegenläufigen Rührwellen. Jede Rührwelle ist mit 3 Rührflügeln bestückt. Der Rührbehälter samt Motorenkonsole ist auf Wägezellen montiert. Die Lagerungen der Rührwerkswellen sind wartungsfrei und mit Labyrinthdichtungen die mit Sperrluft beaufschlagt sind gegen Eindringen von Dampf und Partikeln geschützt. Der Transport der Schlämme erfolgt über Membranpumpen.

Techn. Daten

| | |
|------------------|-----------------------------------|
| Behältervolumen | 4,8 m ³ |
| Antriebsleistung | 2 x 22 KW |
| Rührflügel | mit erprobter Spezialbeschichtung |

Kunde

Hebel Porz GmbH

Realisierungszeitraum /Jahr

Dezember 1997

Ident-Nr.
502 0 601 DB

Monat/Jahr
12/97