



### **Beschreibung / Name der Sondermaschine**

Nockenwellenrundlauf-Prüfvorrichtung

### **Funktion / Aufgabe**

Überprüfung der Rundlauftoleranz der geschmiedeten Nockenwelle

### **Besonderheiten**

Durch das Abtasten der Außenkontur mittels Laser-Lichtschranke wird vor dem Beladen der Nockenwellen Schleifmaschine die maximal zulässige Rundlauftoleranz überprüft. Die Beschickung erfolgt über einen Portalroboter.

### **Techn. Daten**

Nockenwelle	4 und 5 Zylinder
Drehzahl	48 1/min
Frequenz	60 Hz
Spannung	400 V

### **Kunden**

Liebherr Verzahntechnik GmbH General Motors USA

### **Realisierungszeitraum /Jahr**

Jan. bis Feb. 2000

Ident-Nr.  
5023571 DB

Monat/Jahr  
02/00