



Beschreibung / Name der Sondermaschine

Ladeportal

Funktion / Aufgabe

Beschicken eines Blechbearbeitungszentrums

Besonderheiten

Durch die Verwendung von robusten standardisierten Komponenten ist eine preiswerte Beschickungsanlage entstanden.

Techn. Daten

Taktzeit	120 sec.
Antrieb	Getriebemotor / frequenzgesteuert
Hubwerk	4-strängig mit Überlastsicherung
Führung	wartungsfreie ummantelte Rollen
Einsatz	3-schichtig

Kunde

Ruppert APP GmbH+Co, Leutkirch

Realisierungszeitraum /Jahr

November 2000

Ident-Nr.
502 4 444

Monat/Jahr
11/00