



Beschreibung / Name der Sondermaschine

Wendestation mit Prüfeinheit

Funktion / Aufgabe

Automatisches Wenden von Motorblöcken 3 u. 4 Zylinder und Prüfen von Bezugsbohrungen im Motorblock

Besonderheiten:

Gestell als robuste Schweißkonstruktion;
Vertikalschlitten (Z-Achse) und Horizontalschlitten (X-Achse) mit Kugelumlauf-
elementen, hydraulischer Schlittenantrieb mit einstellbaren Endanschlägen;
Schwimmelement horizontal, unter X-Achse angeflanscht;
Schwenkachse (D-Achse) hydraulisch über Zylinder angetrieben;
Greifeinheit mit 2 Pneumatikgreifern;
Prüfeschlitten mit 2 Tastpin;

Tech. Daten:

Hub Z-Achse ca.	600 mm
Hub X-Achse ca.	300 mm
D-Achse	0-90°
Tragkraft	400 N (Werkstückgewicht)
Druckluft	6 bar
Hydraulik max.	100 bar

Kunde

EX-CELL-O GmbH, Eislingen/Fils

DaimlerChrysler

Realisierungszeitraum /Jahr

April 2002

Ident-Nr.
502 6 828 DB

Monat/Jahr
04/2002