Beschreibung / Name der Sondermaschine
Montagepresse

Funktion / Aufgabe
Handmontagestation für Kupplungsdeckel

Besonderheiten
Aufpresseinheit mit Schwenkbewegung für Kupplungsdeckel;
Schwenkspanner, für Anschluss Unterdruck;
pneum. Schwenkbacke zum Verschließen einer Bohrung;

Techn. Daten

Hydraulik	80 bar
Druckluft	4 – 6 bar
Taktzeit ca.	25 sec.

Kunde
Grob-Werke, Mindelheim VW Kassel

Realisierungszeitraum /Jahr
August 2002

Ident-Nr.	Monat/Jahr
502 7 601 DB	08/02

ematec® AG * D-87766 Memmingerberg * Telefon +498331/9487-0 * Internet http://www.ematec.de * e-mail info@ematec.de