



Beschreibung / Name der Sondermaschine

Montagepresse

Funktion / Aufgabe

Montagestation für Scheibenradsatz und
aufpressen von Kegelrollenlager auf Antriebswelle

Besonderheiten

Antrieb über Hydraulikzylinder mit Kraft / Wegmessung;
Aufnahme für Triebwelle;
Aufpresseinheit für Kegelrollenlager;
Dorn zum aufstecken der Triebwelle (Verzahnung unten);
mit Zentrierhilfe für Glocke;

Kunde

Grob-Werke, Mindelheim

VW Kassel

Realisierungszeitraum /Jahr

August 2002

Ident-Nr.
502 7 756 DB

Monat/Jahr
08/02