



### **Beschreibung / Name der Sondermaschine**

Zweibackengreifer mit Fügehilfe

### **Funktion / Aufgabe**

manuelles Handhaben eines Schieberkastens bei der Getriebemontage

### **Besonderheiten**

Greifeinheit pneumatisch m. 2 Greiffingern, formschlüssiges Greifen des Werkstücks;  
Schließbewegung des Greifers ausschließlich über Federkraft;  
Öffnen des Greifers über Pneumatikzylinder – Einknopf (Einhand) Bedienung;  
Fügehilfe über 2 Zentrierhülsen seitlich – oben am Greifer,  
Schweißkonsole mit 2 horizontalen Zentrierdornen, am Band montiert,

### **Techn. Daten**

Hub ca.	700 mm
Werkstückgewicht ca.	40 N
Greifkraft max.	200 N pro Greiffinger –
Pneumat. Anschluss	5 bar, trocken, ungeölt

### **Kunde**

Grob-Werke, Mindelheim

VW Kassel

### **Realisierungszeitraum /Jahr**

Juni 2002

Ident-Nr.  
502 8 165 DB

Monat/Jahr  
06/02