



## Beschreibung / Name der Sondermaschine

Ladeportal mit Lift für Rollenbahn

## Funktion / Aufgabe

Automatisches Be- und Entladen von Werkstückträgern

Automatisches Anheben eines Stück Rollenbahn auf zwei verschiedene Ebenen

## Besonderheiten

Säule aus Stahlprofil. Über 4 Stellfüße nivellierbar;

Ladeportal als kompakte Baueinheit mit kolbenstangenlosen Pneumatikzylindern;

Lift: Hubschlitten als Plattenkonstruktion mit Führungselementen (Kugelumlauf);

Hubantrieb über Getriebemotor und Riemen mit integrierter Absturzsicherung;

## Techn. Daten

	(Ladeportal)	(Lift)
Hub	820 mm	650 mm
Hubgewicht max.	200 N	1500 N
Antrieb	Pneumatikzylinder	Getriebemotor
el. Anschluss		400 V / 50 Hz
Steuerspannung	24 V	24 V

## Kunde

Fa. fam, Memmingen

ThyssenKrupp, Brackwede

## Realisierungszeitraum / Jahr

April 2003

Ident-Nr.  
502 8 621

Monat/Jahr  
04/03