

**Beschreibung / Name der Sondermaschine**

Lift für Rollenbahn - Elevator

Funktion / Aufgabe

Automatisches Anheben eines Stück Rollenbahn auf zwei verschiedene Ebenen

Besonderheiten

Säule aus Stahlprofil. Über 4 Stellfüße nivellierbar;
Hubschlitten als Plattenkonstruktion mit Führungselementen (Kugelumlauf);
Hubantrieb über Getriebemotor und Riemen mit integrierter Absturzsicherung;

Techn. Daten

Hub	1000 mm
Hubgewicht max.	1500 N
Antrieb	Getriebemotor mit Bremse
el. Anschluss	400 V / 50 Hz
Steuerspannung	24 V

Kunde

Fa. fam, Memmingen

ThyssenKrupp, Brackwede

Realisierungszeitraum / Jahr

April 2003

Ident-Nr.
502 8 625Monat/Jahr
04/03