



Beschreibung / Name der Sondermaschine

Prüfeinheit

Funktion / Aufgabe

Wendestation als Reparatur- und Prüfplatz für Werkstückträger

Besonderheiten

Stahlkonsole am Transportband untergeflanscht;
Schwenkarm hydraulisch über Zylinder-Fußpumpen-Kombination angetrieben;
Wendekonstruktion als Plattenkonstruktion aus Aluminium, von Hand um 180° drehbar;
Schwenkbremse mittels Reibbelag-Tellerfeder-Kombination;

Techn. Daten

Tragfähigkeit ca.

45 kg (Gewicht Werkstückträger)

Antrieb Schwenkarm

hydraulisch über Fußpumpe

Antrieb Wendekonstruktion

manuell, von Hand

Kunde

Fa. Grob-Werke Mindelheim

BMW AG, Steyr (A)

Realisierungszeitraum /Jahr

März 2003

Ident-Nr.

Monat/Jahr

502 8 775

03/03