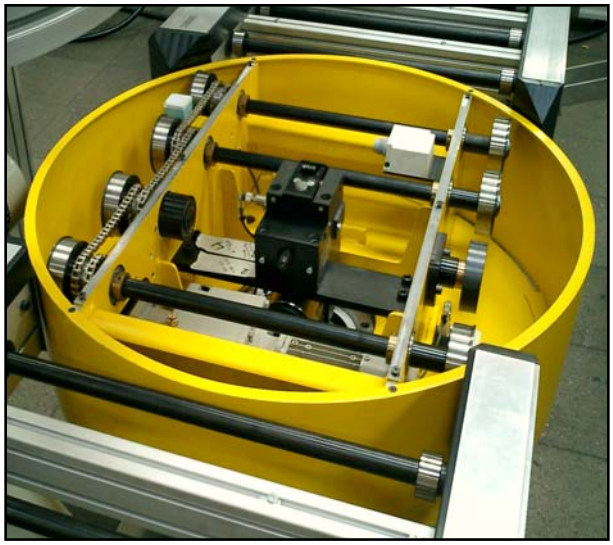

Beschreibung / Name der Sondermaschine
Handdrehtisch mit Reibradantrieb

Funktion / Aufgabe
Handmontageplatz als Drehtisch

Besonderheiten
Reibradantrieb über Drehfeldmagnet-Getriebemotor mit Bremse;
Positionierung des Drehtisches bei 0° und 180° über einstellbare Stoßdämpfer;

Techn. Daten

Drehwinkel	0° - 180°
elektr. Anschluss	400V / 50Hz, 1,2 kW
Zeit für Drehbewegung 180° ca.	4 sec

Kunde

Fa. Grob-Werke Mindelheim	BMW AG, Steyr (A)

Realisierungszeitraum /Jahr
September 2003

Ident-Nr.	Monat/Jahr
502 9 076	09/03

ematec® AG * D-87766 Memmingerberg * Telefon +498331/9487-0 * Internet http://www.ematec.de * e-mail info@ematec.de