



## Zweischalengreifer Type 100 S-HST

### Greifer für Verladung, Galabau, Umschlag

#### Besonderheiten

- 2 Zylinder, stehend
- robuste Konstruktion, kraftvoller Biss
- Greiffinger aus Feinkornbaustahl, Spitzen aus Hardox
- optimales Leistungsgewicht
- Schalenträger schnell wechselbar
- robuste Lagerstellen mit Sondermessingbuchsen und vergüteten Bolzen

#### Techn. Daten

Öffnungsweite	1500	mm
Schalenbreiten	500	mm
Betriebsdruck max.	300	bar
Gewicht kompl. ca.	390	kg
Tragkraft	2,0	to.
für Baggerdienstgewicht	7,5 – 12	to.