



Beschreibung / Name der Sondermaschine

Schäftmaschine

Funktion / Aufgabe

Fräsmaschine zum Schäften von Kunststoffplatten u. Hartpapierwaben

Besonderheiten

Frässpindel über Frequenzumformer mit variabler Drehzahl; Absaugung durch Auflagefläche „Unterflur“, Schutzabdeckung aus Plexiglas, Arbeitsstellung des Fräasers individuell einstellbar

Techn. Daten

Fräserdrehzahl	6.000 bis 15.000 U/min
Fräserdurchmesser	max. 100 mm
Plattendicke	max. 80 mm
Antriebe	elektrisch, Frequenzumformer

Kunde

Airbus Deutschland GmbH

Realisierungszeitraum /Jahr

Mai 2005

Ident-Nr.
503 1 243 DB

Monat/Jahr
05/2005