



Beschreibung / Name der Sondermaschine

Handhabungsgerät - Balancer mit Gelenkarmausleger

Funktion / Aufgabe

Bearbeitungszentrum mit Kurbelwellen Be- und Entladen

Besonderheiten

Werkstückaufnahme-gabel mit Handgriff, Auf- /Absteuerung an Bedienflasche, am Handgriff um +/- 200 mm manipulierbar, einstellbare Scheibenbremse an den Gelenken der Ausleger

Techn. Daten

| | |
|---------------|----------------|
| Tragfähigkeit | 45 kg |
| Hubhöhe | 1600 mm |
| Auslegerlänge | 1100 / 1000 mm |

Kunde

Grob Werke Mindelheim – Ford Dagenham

Realisierungszeitraum /Jahr

Dezember 2005

Ident-Nr.
503 2 471 DB

Monat/Jahr
12/05