



**Beschreibung / Name der Sondermaschine**

Laserstation

**Funktion / Aufgabe**

Markieren unterschiedlicher Kurbelwellen DV4 und DV6 durch Laser von Flanschseite her.

**Besonderheiten**

Überprüfung der Werkstückanwesenheit durch Laser, bzw. Initiator. Baugruppe komplett mit einer Ölwanne unterfangen. Alle Trennstellen lichtdicht ausgeführt.

**Techn. Daten**

Werkstückgewicht max. 20kg

**Kunde**

Liebherr Verzahntechnik Kempten

**Realisierungszeitraum /Jahr**

ab September 2005

Ident-Nr.  
5032539

Monat/Jahr  
11/05