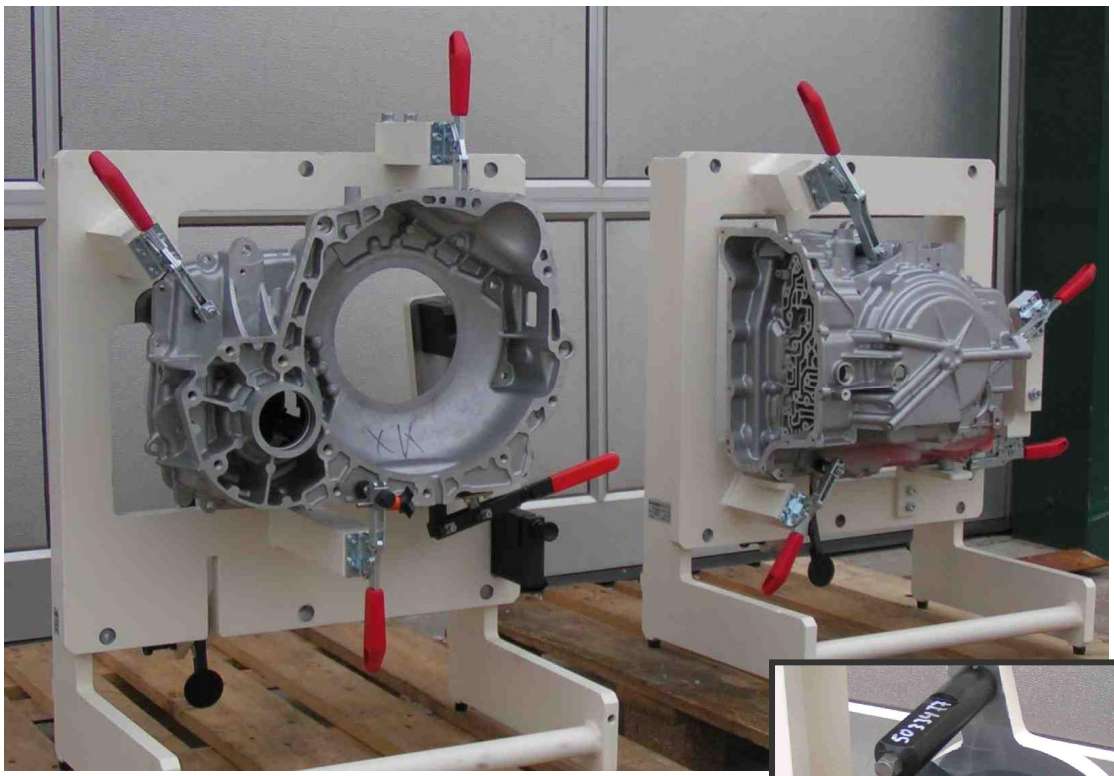

Beschreibung / Name der Sondermaschine
Messvorrichtung

Funktion / Aufgabe
Aufnahme von Kupplungs- und Getriebegehäuse auf einer 3D-Messmaschine

Besonderheiten
Werkstückspannung über Federpakete, manuelles Lösen, Spannvorgang analog der Spannvorrichtung in der Bearbeitungsmaschine

Techn. Daten

Spannkraft	ca.800 N
Spannbereich Futter	min. 220 mm - max. 250 mm
Spannbereich Futter	min. 90 mm - max. 125 mm

Kunde
GM-DAT Korea, Fa. Grob Mindelheim

Realisierungszeitraum /Jahr
April 2006

Ident-Nr	Monat/Jahr
5033480	04 2006

ematec® AG * D-87766 Memmingerberg * Telefon +498331/9487-0 * Internet http://www.ematec.de * e-mail info@ematec.de