



Beschreibung / Name der Sondermaschine

Gelenkmanipulator

Funktion / Aufgabe

Be- und Entladen einer Werkzeugmaschine mit Kurbelwellen

Besonderheiten

Feinfühliges Positionieren über frequenzgeregelten Hubantrieb

Techn. Daten

Ausladung	ca. 1000/1100 mm
Tragfähigkeit	40 kg
Hub	1420 mm

Kunde

Ford Bridgend, Fa. Grob Mindelheim

Realisierungszeitraum /Jahr

ab November 2006

Ident-Nr.
5034439

Monat/Jahr
01/07