



Beschreibung / Name der Sondermaschine

Pneumatikgreifer einer Handbeladestation für Kurbelgehäuse

Funktion / Aufgabe

Einrichtung für lagegleiches Umsetzen von 6 verschiedenen Typen von Kupplungsgehäuse:

Besonderheiten

kraft- und reibschlüssiges Greifen des Werkstückes an der runden Innenkontur. Kunststoffauflagen für Werkstückoberseite an Greiferunterseite. Schließbewegung des Greifers ausschließlich über Federkraft

Techn. Daten

Werkstückgewicht	6 -11 kg (Fertiggewicht)
Betriebsdruck	5 bar

Kunde

Grob Mindelheim

Realisierungszeitraum /Jahr

ab Mai 2007

Ident-Nr.
5036107

Monat/Jahr
09/ 07