



Beschreibung / Name der Sondermaschine

Säulenschwenkkran für Druckkamm-Montage

Funktion / Aufgabe

Montage-Hilfsgerät zum Aufziehen von Druckkämmen auf Ritzelwellen.

Besonderheiten

Hauptarbeitsposition über eine manuell zu betätigende Indexiereinrichtung fixierbar.
 Hub- und Senkgeschwindigkeit am Kettenzug stufenlos regelbar.
 Die Druckkamm-Aufnahmen werden über einen pneumatischen Seilzugbalancer mit Handkraft-Steuerung aufgenommen und manipuliert. Unterstützung der Druckkamm-Positionierung über ein Führungssystem.

Techn. Daten

Tragfähigkeit am Kettenzug	500 kg
Tragfähigkeit am Balancer	50 kg
Hub am Kettenzug	ca. 2500 mm
Hub am Balancer	ca. 1000 mm
Hubgeschwindigkeit	0,08 – 8 m/min

Kunde

Voith Turbo BHS Getriebe GmbH

Realisierungszeitraum /Jahr

ab November 2009

Ident-Nr.
504 0 343

Monat/Jahr
07/10