



Beschreibung / Name der Sondermaschine
Doppel-Regalhubwagen

Funktion / Aufgabe

Regalwagen mit zwei Greifern fährt auf Salzbadbecken zum Umsetzen von Käse-Transportkörben in verschiedene Kammern. Nach dem Salzbad erfolgt Absenken und Übergabe der Körbe ins Reifelager im Untergeschoss.

Besonderheiten

Konstruktive Ausführung und Werkstoffe entsprechen den Vorschriften der Lebensmittelindustrie. Servo-Antriebe für Fahr- und Hubachse.
Flachriemen als Zugmittel in der Hubachse.

Techn. Daten

Tragfähigkeit Doppelregalwagen	2 x 1600 kg
Länge Kranbahn	32000 mm
Spurweite Kranbahn ca.	5500 mm
Portalhöhe	3100 mm
Hub ca.	7500 mm

Kunde

Franz Müller GmbH

Realisierungszeitraum /Jahr

ab April 2010

Ident-Nr.
504 1 221

Monat /Jahr
02 / 2011