



**Beschreibung / Name der Sondermaschine**

Automatische Fügeeinrichtung bei der Getriebemontage

**Funktion / Aufgabe**

Station zum Einpressen von Lagern und Zylinderstiften in Getriebegehäuse

**Besonderheiten**

C-Ständerbauweise mit 2 Fügemodulen. Der Pressentisch ist motorisch verstellbar und kann 2 Werkstücke (ZGH und GGH) gleichzeitig aufnehmen. Eine Beladung ist mit Flächenkran und Handlingsgreifer möglich. Das WZ-Magazin ist als linear verfahrbarer Speicher mit 7 Speicherplätzen und einer Arbeitsposition ausgeführt.

**Kunde**

Grob-Werke Mindelheim

**Realisierungszeitraum /Jahr**

ab August 2012

Ident-Nr.  
504 6 824

Monat/Jahr  
02/13