

**Beschreibung / Name der Sondermaschine**

Rüstplatz

**Funktion / Aufgabe**

Hub-Drehtisch für den Wechsel von Werkstückpaletten für Fräsmaschinen

**Besonderheiten**

Die Vorrichtung ist für den Grubeneinbau konstruiert und erhält für den Betrieb eine Unterflurverkleidung. Die Hubeinheit wird über zwei Hydraulikzylinder angetrieben. Die Höhenpositionierung ist stufenlos. Das Drehwerk besteht aus einer Kugeldrehverbindung mit Verzahnung. Der Drehantrieb erfolgt über einen Elektromotor.

**Techn. Daten**

Abmessung	(6000x1640x1200 mm)
Hub	600 mm
Tragfähigkeit	max. 4000 kg
Drehbereich	+180° / -90°

**Kunde**

Liebherr – Verzahntechnik GmbH

**Realisierungszeitraum /Jahr**

ab Mai 2015

Ident-Nr.  
505 7 210Monat/Jahr  
09/2015